

SERIE HRB-3



- *Rodillo versatil especial para espesores medios*
- *Solución efectiva para grandes diámetros*
- *Amplio rango de trabajo*
- *Excelente para curvados cónicos*
- *Buena relación precisión-fiabilidad*
- *Los 3 rodillos son motorizados hidráulicos, el superior con reductor epicicloidal*

HRB-3

EQUIPAMIENTO ESTANDAR

- Normativa CE de seguridad
- Unidad de control con lector digital
- Dispositivo de conos
- Rodillos endurecidos por inducción
- Rodillos laterales de posicionamiento sincronizados electrónicamente desde el PLC
- Bottom roll rigid mechanic synchronized
- Estructura robusta y estable liberado de tensiones
- Rodillos alojados sobre rodamientos
- Apertura hidráulica de la luneta para extracción de virolas
- Rodillo superior motorizado con reductor epicicloidal
- Rodillos laterales con motores hidráulicos
- Dispositivo eléctrico e hidráulico de seguridad contra sobrecargas

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Rodillos rectificados
- Variador de velocidad
- Refrigeración de aceite
- Soporte lateral a ambos lados
- Soporte vertical (mecánico o hidráulico)
- Mesa de alimentación de chapa motorizada
- Rodillo superior intercambiable por otro de menor diámetro
- Ejes prolongados para rulinas
- Posibilidad de aplicaciones de soldadura post curvado
- Preparación para soporte vertical y laterales

HRB-3

Min. Int. Dia Ø Dmin
Ødx1.5
Ødx3

	Longitud de curvado	Capacidad de precurvado	Capacidad curvado	Rodillo superior	Rodillo inferior	Max. Pass Through	Longitud	Ancho	Alto	Altura trabajo	Peso	Potencia motor
	L(mm)	s(mm)	S(mm)	sd(mm)	sd(mm)	A(mm)	U(mm)	G(mm)	Y(mm)	C(mm)	kg	(kw)
HRB-3 2006	2050	4	6	185	165	70	3850	1300	1150	810	2500	5.5
HRB-3 2008	2050	6	8	200	180	70	3850	1300	1150	820	3300	7.5
HRB-3 2010	2050	8	10	220	200	55	3950	1400	1150	820	4000	7.5
HRB-3 2013	2050	10	13	230	210	80	3950	1400	1500	900	4800	11
HRB-3 2016	2050	13	16	270	250	100	4150	1650	1400	980	6000	15
HRB-3 2020	2050	16	20	300	270	100	4150	1650	1400	1030	7200	18.5
HRB-3 2025	2050	20	25	330	290	100	4350	1900	1700	1075	9300	22
HRB-3 2030	2050	25	30	360	320	100	4350	1900	1700	1235	10000	30
HRB-3 2506	2550	4	6	200	180	70	3850	1300	1150	820	3800	7.5
HRB-3 2508	2550	6	8	220	200	55	4450	1400	1150	820	4500	7.5
HRB-3 2510	2550	8	10	230	210	80	4450	1400	1500	900	5500	11
HRB-3 2513	2550	10	13	270	250	100	4650	1650	1400	980	6700	15
HRB-3 2516	2550	13	16	300	270	100	4650	1650	1400	1030	8000	18.5
HRB-3 2520	2550	16	20	330	290	100	4850	1900	1700	1075	10400	22
HRB-3 2525	2550	20	25	360	320	100	4850	1900	1700	1235	11500	22
HRB-3 3006	3100	4	6	220	200	55	5000	1400	1150	820	5000	7.5
HRB-3 3008	3100	6	8	230	210	80	5000	1400	1500	900	6000	7.5
HRB-3 3010	3100	8	10	270	250	100	5200	1650	1400	980	7500	11
HRB-3 3013	3100	10	13	300	270	100	5200	1650	1400	1030	9000	15
HRB-3 3016	3100	13	16	330	290	100	5400	1900	1700	1075	11800	18.5
HRB-3 3020	3100	16	20	360	320	100	5400	1900	1700	1235	12500	22
HRB-3 3025	3100	20	25	410	380	70	6000	2100	1900	1240	17000	30
HRB-3 3030	3100	25	30	430	390	100	6000	2200	2000	1430	21000	37
HRB-3 4008	4100	6	8	300	270	100	6200	1650	1400	1030	11000	11
HRB-3 4013	4100	10	13	360	320	100	6400	1900	1700	1235	18000	18.5
HRB-3 4016	4100	13	16	410	380	70	7000	2100	1900	1240	22000	22

Datos para curvado de chapa 240 N/mm² de limite elástico. Dos veces diámetro de rodillo superior en precurvado y cuatro veces en curvado. Para curvados cónicos la capacidad de la máquina se reduce a mitad de espesor nominal.