

SERIE HRB-3V

Los rodillos de 3 cilindros de geometría variable con precurvado total están diseñados para el curvado de piezas de espesor medio y alto. Este tipo de maquinaria se diferencia de los tradicionales de 3 y 4 rodillos por el tipo de movimiento que realiza.

Los rodillos inferiores se mueven horizontalmente de forma independiente en paralelo y oblicuo para conos con paso variable, el rodillo superior tiene movimiento vertical arriba abajo a modo de prensa. Este tipo de movimientos de rodillos nos permite utilizar la máquina de forma asimétrica como si fuera un 3 rodillos o simétrica como si fuera 3 o 4 rodillos.

Este tipo de movimiento nos permite a su vez aumentar el espesor a medida que abrimos los cilindros inferiores o disminuir espesor a medida que vayamos juntando los mismos.

A su vez nos permite mantener la chapa con máxima horizontalidad para disminuir los riesgos del operario. Otra de las ventajas es la sensible disminución de fosos para máquinas de medio-gran espesor.

