

# AD-SERVO



- *Misma potencia con un 62% menos de consumo eléctrico*
- *Costes más bajos con tecnología ecológica*
- *Energía silenciosa, eficaz y precisa*
- *Movimiento mediante motores AC Servos y una nueva bomba de velocidad variable que permite:*
  - *Plegados silenciosos*
  - *Reducción del sonido de 76 dbA a 63 dbA*
  - *Ahorro de energía*
    - *62% con máquina en reposo*
    - *44% durante el ciclo de plegado*
    - *60% en 1 hora con 15 ciclos de plegado*
  - *Velocidad de aproximación de 200mm/seg*
  - *Depósito de aceite de 2x40lt en vez de 200 lt*
  - *5,6 veces mejor sincronización en la fase de alta velocidad*

AD-Servo		Unid	25100	30100	30135
Fuerza de plegado		ton	100	100	135
Longitud de plegado	(A)	mm	2550	3050	3050
Distancia entre montantes	(B)	mm	2200	2600	2600
Eje Y, velocidad de aproximación		mm/seg	200	200	200
Eje Y, velocidad de plegado		mm/seg	10	10	10
Eje Y, velocidad de retorno		mm/seg	200	200	180
Compensación		-	Motorizada	Motorizada	Motorizada
Luz	(D)	mm	530	530	530
Anchura de la mesa de trabajo	(G)	mm	104	104	104
Altura de la mesa de trabajo	(F)	mm	900	900	900
Profundidad del foso	(F1)	mm	-	-	-
Carrera	(C)	mm	265	265	265
Escote	(E)	mm	410	410	410
Brazos		r <sup>p</sup>	2	2	2
Tetones tope trasero		r <sup>p</sup>	2	2	2
Velocidad Eje X		mm/seg	500	250	500
Carrera Eje X		mm	650	650	650
Velocidad Eje R máxima		mm/seg	350	350	350
Carrera Eje X		mm	250	250	250
Potencia motor		kw	2x4	2x4	2x4
Capacidad depósito aceite		lt	80	80	80
Longitud	(L)	mm	3800	4200	4200
Anchura	(W)	mm	1670	1670	1680
Altura	(H)	mm	2750	2750	2750
Peso aprox.		kg	8900	9500	10500

#### EQUIPAMIENTO ESTANDAR

4 Ejes Y1, Y2, X, R  
Unidad de control - CNC Cybelec RA  
Mesa de compensación de flexiones automática  
Sistema de compensación de flexiones hidráulico para máquinas de más de 800 tons  
Amarre Promecan estándar para máquinas de hasta 400 tons  
Amarre Durma estándar para máquinas a partir de 600 tons  
Brazos frontales deslizantes sobre guía lineal con rodamientos y canal T con uña de tope escamoteable  
Tope trasero con servomotores, guías lineales y husillo a bolas  
Cubiertas de protección  
Diseño especial de bloques y válvulas Rexroth Bosch  
Alta calidad en componentes hidráulicos y electrónicos

#### EQUIPAMIENTO OPCIONAL

Unidad de control - Delem 66T / 69T  
CE con FIESSLER AKAS-LC II AKAS-3 M motorizado + FPSC (SAFETY PLC)  
Sistema de seguridad CE de barreras SICK 4000 (solo para tandems)  
DFS1 Laser Finger protection (Non CE)  
Ejes Z1, Z2  
Ejes X1, X2  
Ejes R1, R2  
Eje Delta X + 250mm de carrera  
Eje X = 1000 mm - Protección trasera con barrera electrónica  
Brazos acompañadores AP3-AP4 motorizados montados sobre guías lineales  
Amarre mecánico rápido de punzón  
Amarre hidráulico o mecánico WILA  
Amplio catálogo de utillajes, punzones y matrices Promecan y WILA  
Movimiento frontal automático de matriz

Para otras opciones consultar